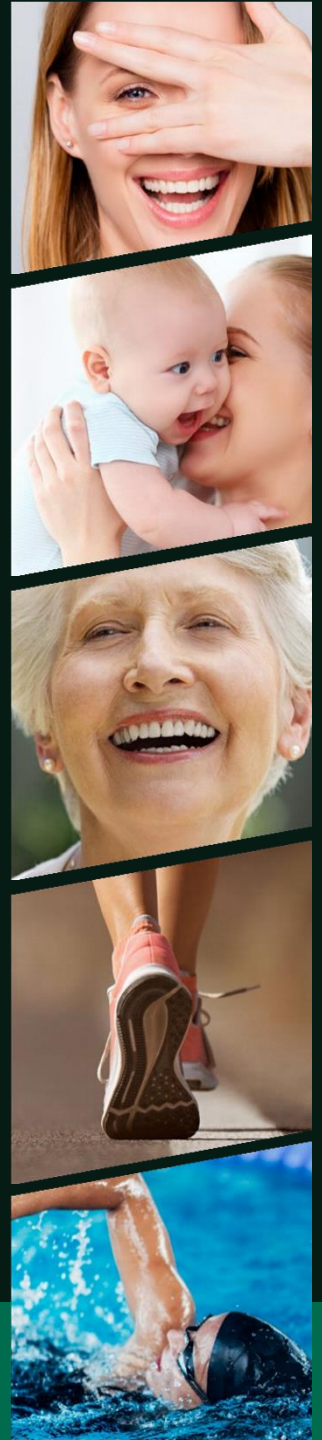
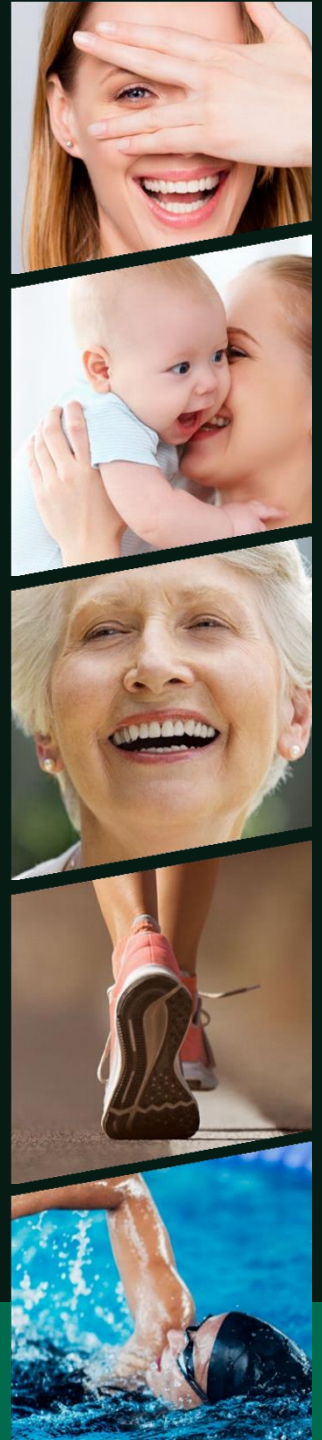


plameca labs

Desarrollamos tu marca juntos



ÍNDICE :

1. PLAMECA GRUPO
2. EVOLUCIÓN Y CASOS DE ÉXITO
3. NUEVO LABORATORIO
4. CDMO
5. PARTNER DE FABRICACIÓN
6. CONTRACT MANUFACTURING
7. PRIVATE LABEL
8. NEW DEVELOPMENT
9. REGULATORY - QUALITY

PLAMECA GRUPO

Año fundación
1984

Ubicación
Pallejà (Barcelona)

Sector
Salud y belleza natural

Equipo
110

Tipo producto
Complementos alimenticios,
Plantas medicinales y
Dispositivos médicos

Facturación / Año
35 M€

Países presentes
España +40 paises

EVOLUCIÓN Y CASOS DE ÉXITO

Plameca es una empresa que no deja de crecer, de evolucionar

1984

Origen: Plantas medicinales y su aplicación fitoterapica.

2001

Primeras fórmulas de **CCAA** desarrollados con plantas medicinales

2009

Expansión Internacional: presencia en nuevos mercados.

2010

Nueva sede con salas blancas para fabricar inhouse.

2014

Certificación:

ISO 22000

2022

Plan Crecimiento 2022-2025: Adquisición actual 100% por accionistas actuales

2023/ 2024

Nuevas filiales y adquisiciones: Plameca Asia y Plameca USA. Compra Galileo Farma y ATP FARMA

2025

Nuevo Laboratorio: Primera compañía nutricional opera bajo normas de calidad farmacéuticas, las más exigentes

NUEVO LABORATORIO

Plameca es una empresa que no deja de crecer, de evolucionar

Con una inversión cercana a los 10 millones de euros ampliamos nuestras instalaciones y apostamos por incorporar máquinas aún más actuales que nos permiten ser mucho más competitivos y digitales.

Ubicado en Sant Joan Despí (a 10km de Barcelona).

Actualmente en construcción.
Previsto finalizar Agosto 2025.

CDMO

1. Contract Manufacturing
2. Desarrollo
3. Regulatory

Ventajas

- Calidad y flexibilidad.
- Precios Imbatibles
- Experiencia Know-How en I+D
- Tecnología
- Flexibles en las cantidades
- Tiempos de entrega en corto

PARTNER DE FABRICACIÓN

1. Complementos Alimenticios

Comprimidos efervescentes, cápsulas, tabletas, pastillas, polvo y líquidos.

2. Medical Device - Partner colaboradores

Clase I Clase IIb

Clase IIa Clase III

CE

3. Cosmético

CONTRACT MANUFACTURING

GRAN CAPACIDAD PRODUCTIVA

Encapsuladora

Capacidad:
62.000.000 uds/año

Doypack

Capacidad Polvo:
265.000 uds/año

Capacidad Plantas:
452.000 uds/año

Comprimidora

Capacidad:
95.000.000 uds/año

CONTRACT MANUFACTURING

GRAN CAPACIDAD PRODUCTIVA

Emblistadora

Capacidad:
4.350.000 uds/año

Film-Coating

Capacidad:
95.400.000 uds/año

Líquidos

Capacidad:
885.000 uds/año

Estuchadora

Capacidad blister:
2.100.000 uds/año

Capacidad botes:
915.000 uds/año

PRIVATE LABEL

Ready to sell

plameca

Senti2®

justelements • wellness

- Contamos con una **amplia gama** de **productos** que podemos **personalizar con tu marca**, adaptándonos a tus necesidades.
- **Cantidades mínimas identificadas** para garantizar la mejor calidad y disponibilidad.
- Productos **sanitarios, cosméticos y complementos**.

PRIVATE LABEL

Ready to sell

Dispositivo Médico, Clase IIb

Soluciones únicas:

Formato: 60ml, 360ml y 500ml.

MOQ: 2,500 (duplos) / 5,000 unidades

Producto cosmético

Bálsamo Labiales:

Formato: 4,8 gr.

MOQ: 10,000 unidades

Dispositivo Médico, Clase IIa

Apósitos hidrocoloides :

Formato: Packs de 2, 5, 6, 10 y 12 uds.

MOQ: 10,000 unidades

Suplementos Alimenticios

Suplementos:

Blíster, tarro, tubo, caja, lata o incluso stick packs.

MOQ: 5.000/10,000 unidades

NEW DEVELOPMENT

Convertimos en realidad tus ideas

- Facilitamos **estudios clínicos, soporte científico y estrategias de marketing** (análisis de las últimas tendencias en el mercado).
- **Equipo galénico** de expertos en **formulación y desarrollo** garantizando productos de **alta calidad.**
- Ponemos a disposición **datos de mercado.**

NEW DEVELOPMENT

Convertimos en realidad tus ideas

Vitafoods Europe

Arab Health By Informa Markets

CPHI

infarma ENCUENTRO EUROPEO DE FARMACIA

- Estamos en los **eventos y ferias** más **importantes** de la **industria farmacéutica**.

- Invertimos en **I+D y tecnología avanzada** para crear productos diferenciados y competitivos.

REGULATORY - QUALITY

Equipo Propio:

Control directo sobre los procesos, agilizar la toma de decisiones y garantizar una rápida adaptación a cambios legislativos

Registro y autorización de productos.

Vigilancia y cumplimiento normativo

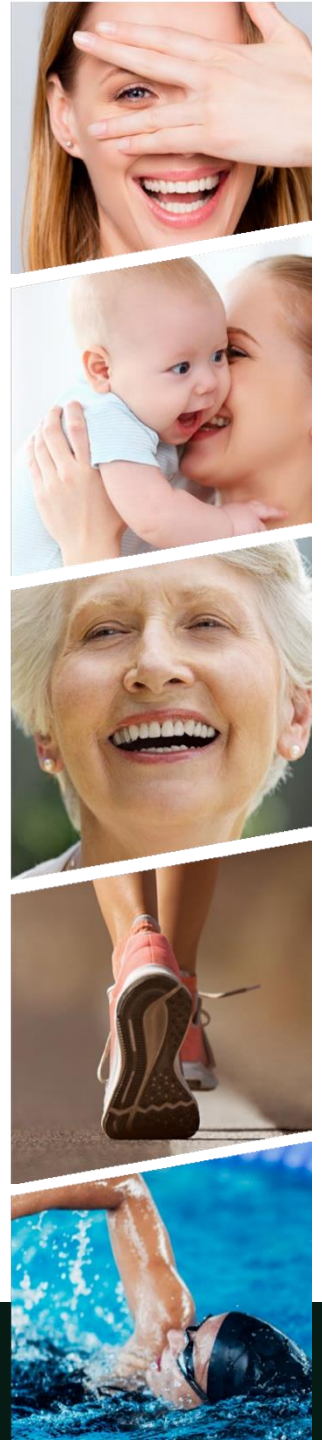
Gestión de ensayos clínicos

Comunicación con autoridades sanitarias

- **Galénica de laboratorio**
- **Piloto industrial**
- **Packaging**
- **Valoración sensorial**
- **Fórmulas con estudios clínicos**
- **Producción, control de calidad, estabilidades y especificaciones**
- **Dossier de producto**

REGULATORY - QUALITY

Contamos con certificaciones de calidad como HACCP, GMP e ISO 22000, garantizando los más altos estándares en cada etapa del proceso.



Tu partner estratégico con más de 40 años de experiencia

plameca labs